



SECONDO CONCORSO INTERNAZIONALE "ORSO DELLA BAND" 2017

Ecco il vincitore del primo concorso internazionale
"Orso della Band" 2016



"Storytelling of the band"

tecnica mista su tela 60x71,5

Carmine Jandoli

Vincitore 2016

LA BAND DEGLI ORSI tende a sottolineare la "diversità dell'altro", l'individuale alterità di ognuno: dei ricoverati all'Istituto Giannina Gaslini, dei loro familiari, dei loro curanti e dei volontari.

Dal confronto fra tutti i protagonisti della nostra quotidianità **LA BAND DEGLI ORSI** è certa di ricevere nuova forza, maggiore efficacia e preziosi suggerimenti.

La certezza della forza che scaturirà da una schiera di orsi "tanto uguali e tanto diversi" è nata dall'osservazione dei tanti orsi che "gli eroi" ricoverati al Gaslini tutti i giorni disegnano e dipingono, ispirati dai volontari della Band.

Quando la schiera sarà numerosa e variegata sarà a tutti più chiara l'esperienza vissuta, si apriranno nuove vie e saranno più facili la presa a cuore ed il servizio.

Il Concorso Internazionale "**ORSO DELLA BAND**" è organizzato dalla Band degli Orsi ed è aperto ad artisti singoli o associati col vincolo tematico della rappresentazione libera di un orso e senza alcun vincolo di età.

Per i lavori collettivi, gli artisti devono indicare un solo nominativo che agisca come loro rappresentante in ogni fase del Concorso.

Ogni concorrente può presentare un'opera, di dimensione libera: quelle inferiori a cm 30 hanno la possibilità di essere riprodotte con stampa 3D.

È ammessa l'esecuzione con qualsiasi tecnica e con qualsiasi materiale.

È fatto obbligo agli artisti di dichiarare che si tratta di opere di loro proprietà, che intendono donare alla **BAND DEGLI ORSI**.

La partecipazione è libera e non è soggetta al pagamento di alcuna quota.

L'iscrizione al Concorso implica l'accettazione del presente Bando.

Modalità

L'iscrizione potrà essere fatta per posta o per e-mail e le **opere devono pervenire entro il 31 ottobre 2017** in via Redipuglia 125r 16147 Genova, insieme al modulo d'iscrizione, scaricabile dal sito.

Tutti i dati personali del concorrente saranno utilizzati per lo svolgimento della selezione e per la conseguente ammissione alla fase finale. I dati saranno utilizzati e trattati, sia con procedure tradizionali che informatizzate, nel rispetto del "Codice in materia di protezione dei dati personali" a cura della Band degli Orsi.

Giuria:

La giuria, entro il 15 novembre 2017 procederà alla selezione delle opere da inserire nel catalogo "**ORSO DELLA BAND 2017**" e provvederà all'allestimento di una mostra, di una giornata di studio sull'accoglienza in ospedale pediatrico ed alla premiazione dei partecipanti durante una serata di gala sabato 16 dicembre 2017, durante la quale saranno offerte in asta a finanziamento del progetto d'accoglienza della band.

La stampa del catalogo sarà a cura della Band degli Orsi, alla quale gli artisti cedono tutti i diritti di riproduzione delle opere all'atto stesso della partecipazione.

Parimenti gli artisti autorizzano la ripresa fotografica, filmica, televisiva o digitale delle loro opere e gli utilizzi che la Band deciderà al fine della promozione del Concorso (manifesti, cartoline o altro) per altre sue attività culturali. L'elenco delle opere ammesse sarà inserito sul sito web della band www.labanddegliorsi.it.

